



ZINC NÍQUEL

Descripción

Es un recubrimiento de **aleación de zinc y níquel** con 12% al 15% o 12% al 16% de Ni. El zinc-níquel aporta muy buena **protección catódica** contra la corrosión; admite pasivación con soluciones de Cr3+, así como sellados. El zinc-níquel se aplica por medio de electrolito alcalino. Cumple con la legislación europea que prohíbe el uso de metales tóxicos tales como el cromo hexavalente (Cr6+), plomo, mercurio y cadmio, (directivas europeas 2000/53 y RoHS 2002/95) (Cr6+). Actualmente ofrecemos los siguientes acabados de zinc-níquel sin Cr6+:

- ZnNi electrolítico alcalino con pasivado **transparente sin Cr6+**. Color plateado, con ligeras irisaciones azules. Según el tipo de sustrato, puede variar entre plateado brillante ligeramente irisado hasta gris-mate.
- ZnNi electrolítico alcalino pasivado **negro sin Cr6+**. Color negro uniforme pero no intenso. El aspecto puede mejorarse con la aplicación de sellados negros.



Propiedades de resistencia a la corrosión

Resistencia a la corrosión en ensayo de niebla salina neutra ISO 9227 con un espesor medio de capa de zinc-níquel de 8 µm, contenido de Ni del 12% al 16%, con estufado previo 120°C durante 24 horas antes del ensayo de corrosión. Los valores indicados en esta tabla deben considerarse como requisitos mínimos.

Recubrimiento	Sistema	Corr. blanca	Corr. roja	Cr6+
ZnNi electrolítico + pasivado transparente Cr3+ sellado	Tambor	120h	720h	No
	Bastidor	240h	720h	No
ZnNi electrolítico + pasivado negro Cr3+ sellado	Tambor	120h	720h	No
	Bastidor	240h	720h	No

Propiedades

- Aspecto plateado irisado o negro
- Resiste a la temperatura hasta 150°C
- Resiste al choque térmico (300°C durante 1/2 h y enfriado en agua a 20°C sin desprendimiento)
- Buena conductividad eléctrica
- Ductibilidad media
- Soldabilidad media
- Buena resistencia a la abrasión
- Admite tratamientos posteriores: lubricantes, pinturas cataforésica y sellados

Aplicaciones

El zinc-níquel electrolítico tiene muchas aplicaciones en muchos campos de la industria, tales como la automoción, construcción de maquinaria y aeronáutica, en concreto con zinc-níquel electrolítico a base de electrolito alcalino. Las aplicaciones del zinc-níquel electrolítico pueden ser las siguientes:

- Elementos de fijación roscados para los que se requiera una alta resistencia a la corrosión y resistencia térmica, tales como uniones con carga de temperatura hasta 150°C en compartimento motor de vehículos y frenos, así como uniones en chasis.
- Accesorios de uniones de tubería como racores, casquillos, bridas, válvulas hidráulicas de sistemas hidráulicos
- Uniones que se requiera conductividad eléctrica y Uniones con aleaciones de aluminio: no adecuado para uniones de magnesio.



Piezas con Zinc Níquel

ESTE TRATAMIENTO SE APLICA DIRECTAMENTE EN LINEA CON OTRAS APLICACIONES PREVIAS Y POSTERIORES.

GALOL S.A. ofrece la posibilidad de eliminar costes logísticos entre las diferentes operaciones de fabricación de la pieza.



GALOL S.A.

Camino de Montaverner, s/nº
E 46850 L'Olleria (Valencia)
Tel. 962 208 005
Fax. 962 208 132
Http: www.galol.com
E-mail: galol@galol.com