



MICROCAPSULADOS(PRECOTES REACTIVOS)

Descripción

Los Microcapsulados contienen productos que facilitan la fijación y el frenado de las roscas consiguiendo la indesroscabilidad y estanqueidad de los tornillos.

Tipos:

- **PRECOTE reactivo**, se utilizan unos adhesivos con los que se consigue el efecto de bloqueo en situaciones extremas de frenado, para ello los productos realizan una reacción química o polimerización al curado durante un tiempo determinado sobre el producto (aconsejable 24 horas),



Propiedades

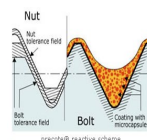
Piezas con Microcapsulados

Precote Reactivo	color	tipo	poder	Gama de temperatura	Valor fricción	polimerización	Función principal
30	Amarillo	Peróxido acrilato	Bajo	-50 hasta +150°C	0,1-0,15	rápida	sell+bloqueo
30-3	Amarillo	Peróxido acrilato	Bajo	-50 hasta +150°C	0,1-0,15	Muy rápida	Sellado+bloqueo curado rápido
30-8	Amarillo	Peróxido acrilato	Bajo	-50 hasta +150°C	0,1-0,15	Rápida	Sellado+bloqueo pzas < M6
80	Rojo verde	Peróxido acrilato	Muy fuerte	-50 hasta +170°C	0,25-0,28	Rápida	Sellado+bloqueo altas temperaturas
80-8	Rojo	Peróxido acrilato	Muy fuerte	-50 hasta +170°C	0,25-0,28	Rápida	Sellado+bloqueo pzas < M6
83	Rojo	Peróxido acrilato	Muy fuerte	-50 hasta +170°C	0,25-0,28	Muy rápida	Sellado+bloqueo curado rápido
85	Turquesa	Peróxido Acrilato Epoxi	Fuerte	-50 hasta +170°C	0,1-0,15	Rápida	Sellado+bloqueo coef. fricción
85-3	Turquesa	Peróxido Acrilato Epoxi	Fuerte	-50 hasta +170°C	0,1-0,15	Muy rápida	Sellado+bloqueo curado rápido
85-8	Turquesa	Peróxido Acrilato Epoxi	Fuerte	-50 hasta +170°C	0,1-0,15	Rápida	Sellado+bloqueo pzas < M6
87	Rojo marrón	Peróxido acrilato	Muy fuerte	-50 hasta +170°C	0,25-0,28	Rápida	Resis. agua lavado

- Importante bloqueo incluso si el esfuerzo dinámico es transversal.
- Se precisa un par de afloje superior al par de apriete aplicado.
- Mantiene la estanqueidad incluso a presiones muy altas.
- No aconsejable en conjuntos roscados con aceites o grasas

ESTE TRATAMIENTO SE APLICA DIRECTAMENTE EN LINEA CON OTRAS APLICACIONES PREVIAS Y POSTERIORES.

GALOL S.A. ofrece la posibilidad de eliminar costes logísticos entre las diferentes operaciones de fabricación de la pieza.



En

las



Modos de aplicación

Aplicación circular completa en la rosca 360°

Normas

- DIN 267 parte 27
- GM 6193M
- GM 6175M
- GM 6194M
- RENAULT 39.020.10 CAT1
- FORD ES 2007 S-100
- FORD ESE-M4G208-A2/WX201/WX200
- FORD WSS-M18P12-A/WSS-M11P45-A1

GALOL S.A.

Camino de Montaverner, s/nº
E 46850 L'Olleria (Valencia)
Tel. 962 208 005
Fax. 962 208 132
Http: www.galol.com
E-mail: galol@galol.com